



PARÁMETROS DE PRODUCCIÓN

SOLUCIONES EN ALUMINIO PARA LA INDUSTRIA

16 PRENSAS DE EXTRUSIÓN

TIPO	1x1000 T	1X1300 T	3x1600 T	4x1800 T	1x2200 T	4x2500 T	1x3500 T	1x4500 T*
Pesos								
Peso mínimo / m	80 gr/m	80 gr/m	80 gr/m	200 gr/m	500 gr/m	500 gr/m	1500 gr/m	2500 gr/m
Peso máximo / m	600 gr/m	750 gr/m	750 gr/m	1500 gr/m	2500 gr/m	2500 gr/m	4500 gr/m	20000 gr/m
Diámetro circunscrito perfil								
Perfiles tubulares	120 mm	140 mm	140 mm	160 mm	210 mm	210 mm	400 mm	530 mm
Perfiles planos	140 mm	160 mm	160 mm	185 mm	230 mm	230 mm	420 mm	550 mm
Longitud de corte								
Mínimo	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m
Máximo	7,5 m	8 m	8 m	12 m	15 m	15 m	15 m	24 m
Standard	6,5 m	6,5 m	6,5 m	6,5 m	6,5 m	6,5 m	6,5 m	6,5 m
Aleaciones								
Tipo	6060, 6063, 6463, 6005 A	6060, 6063, 6463, 6005 A	6060, 6063, 6463, 6005 A	6060, 6063, 6463, 6005 A, 6082, 6106	6060, 6063, 6463, 6005 A, 6082, 6106	6060, 6063, 6463, 6005 A, 6082, 6106	6060, 6063, 6005 A, 6082, 6106	6060, 6063, 6005 A, 6082, 6106
Pedido Mínimo								
Cantidad	500 - 750 kg	500 - 750 kg	500 - 750 kg	750 - 1000 kg	1000 - 1500 kg	1000 - 1500 kg	2000 - 3000 kg	3000 - 5000 kg

* Disponible Septiembre 2018

TABLA ESPESORES MÍNIMOS

Diámetro mínimo circunscrito	EN-AW 6060 EN-AW 6063	EN-AW 6005	EN-AW 6082
Perfiles tubulares			
≤ 100	1	1,5	1,8
≤ 200	1,8	2	2,2
≤ 300	2,2	2,5	3
≤ 400	2,6	3	3,5
Perfiles planos			
≤ 100	1	1,5	3
≤ 200	1,6	2,2	3,5
≤ 300	2,4	2,8	4
≤ 400	3,2	3,5	4,5

* Espesores generales. Consultar otros espesores.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Longitud máxima perfil extrusionado	45 m
Longitud máxima perfil templado	24 m
Diámetro circunscrito máximo	550 mm
Diámetro circunscrito mínimo	10 mm
Peso máximo perfil	20000 g/m
Peso mínimo perfil	80 g/m
Aleaciones	6000 (Al+Mg+Si)

TABLA DE ALEACIONES

Aleación	Tipo de aleación	Templado	Propiedades Mecánicas		
			Prueba de stress (Mpa)	Resistencia tracción (Mpa)	% Alargamiento
6005	AlSiMg(A)	T4	90	180	15
		T6	200-225	250-270	8
6060	AlMgSi	T4	60	120	16
		T5	100-120	140-160	8
		T6	140-150	170-190	8
		T64	120	180	12
		T66	150-160	195-215	8
6063	AlMg0.75Si	T4	65	65	14
		T5	110-130	160-175	8
		T6	160-170	195-215	8
		T64	120	180	12
		T66	180-200	245-225	8
6082	AlSiMgMn	T4	110	205	14
		T5	230	270	8
		T6	250-260	290-310	8-10
6106	AlMgSiMn	T6	200	250	8-6
6463	AlMg0.75Si	T4	75	125	14
		T5	110	150	8
		T6	160	195	10

* EN 755-2

CAPACIDAD PRODUCTIVA **120.000 t/año**

6 PLANTAS DE ANODIZADO

Tipo de planta	100.000 A 80.000 A 60.000 A 2 x 48.000 A 40.000 A
Longitud máxima perfil	8000 mm
Colores	13 colores: Natural, inox, ivory, bronce, oro, champagne, negro, burdeos, cobre, azul, verde, acero y gris.
Tratamientos mecánicos	Mate, granallado, grata, brillo, lija, pulido, repulido, o combinaciones de estos
Clases protección anódica	Clase 5: 5-9 micras Clase 10: 10-14 micras Clase 15: 15-19 micras Clase 20: 20-24 micras Clase 25: 25-29 micras

2 PLANTAS DE BRILLO QUÍMICO

Tipo de planta	5.000 A 4.000 A
Colores	Oro, negro, plata
Tratamientos mecánicos	Pulido brillo y pulido grata
Clases	5 - 10 micras

13 LÍNEAS DE ENSAMBLADO RPT

Tipo de ensamblado	Standard Ensamblado poliamida horizontal y vertical en el mismo perfil
Poliamida	Producción propia
Altura máxima poliamida	52 mm
Longitud máxima de perfil	10.000 mm
Altura máxima de perfil	490 mm

15 PLANTAS DE LACADO

Tipo de planta	4 Plantas de lacado vertical 4 Plantas de lacado horizontal 7 Plantas Carrousel
Imitación madera	4 Líneas lacado imitación madera
Longitud máxima en lacado horizontal	8000 mm
Longitud máxima en lacado vertical	7500 mm
Tipo de lacado	Carta RAL Carta NCS Antibacterianos - Especiales Texturados - Metalizados Imitación madera

11 CENTROS DE MECANIZADO DE HASTA 5 EJES

Longitud útil	11.000 mm
Ancho útil	4100 mm
Carrera de eje C	+90° ó -90°
Tipo de mecanizado	Corte de precisión Corte tridimensional Eliminado de aristas Fresado: Radial y periférico Troquelado de lamas Perforados Roscados Punzonados
Corte de precisión	Cortes de precisión en cualquier tipo de ángulo requerido Tolerancias + - 0.2 mm