



PARÁMETROS DE PRODUCCIÓN

SOLUCIONES EN ALUMINIO PARA LA INDUSTRIA

15 PRENSAS DE EXTRUSIÓN

POTENCIA	2x1000 Tm	1X1300 Tm	2x1600 Tm	4x1800 Tm	1x2200 Tm	4x2500 Tm	1x3500 Tm	1x4500 Tm*
Pesos								
Peso mínimo / metro	40 gr/ml	60 gr/ml	60 gr/ml	200 gr/ml	500 gr/ml	500 gr/ml	800 gr/ml	1200 gr/ml
Peso máximo / metro	600 gr/ml	750 gr/ml	750 gr/ml	1000 gr/ml	2500 gr/ml	2500 gr/ml	5000 gr/ml	29000 gr/ml
Diámetro circunscrito perfil								
Perfiles tubulares	100 mm	120 mm	120 mm	140 mm	180 mm	180 mm	400 mm	530 mm
Perfiles planos	120 mm	140 mm	140 mm	160 mm	210 mm	210 mm	420 mm	550 mm
Longitud de corte								
Mínimo	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm	3000 mm
Máximo	7500 mm	8000 mm	8000 mm	12000 mm	15000 mm	15000 mm	15000 mm	15000 mm
Standard	6500 mm	6500 mm	6500 mm	6500 mm	6500 mm	6500 mm	6500 mm	6500 mm
Aleaciones								
Tipo	6060, 6063, 6463, 6005	6060, 6063, 6463, 6005	6060, 6063, 6463, 6005	6060, 6063, 6463, 6005, 6082, 6106	6060, 6063, 6463, 6005, 6082, 6106	6060, 6063, 6463, 6005, 6082, 6106	6060, 6063, 6005, 6082, 6106	
Pedido mínimo								
Cantidad	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg	750 kg	750 kg	1000 kg	

* Disponible marzo 2018

TABLA ESPESORES MÍNIMOS

Diámetro mínimo circunscrito	EN-AW 6060 EN-AW 6063	EN-AW 6005	EN-AW 6082
Perfiles tubulares			
≤ 100	1	1,5	1,8
≤ 200	1,8	2	2,2
≤ 300	2,2	2,5	3
≤ 400	2,6	3	3,5
Diámetro planos			
≤ 100	1,2	1,5	3
≤ 200	1,6	2,2	3,5
≤ 300	2,4	2,8	4
≤ 400	3,2	3,5	4,5

* Espesores generales. consultar otros espesores

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Longitud máxima perfil extrusionado	45 m
Longitud máxima perfil templado	15 m
Diámetro circunscrito máximo	550 mm
Diámetro circunscrito mínimo	10 mm
Peso máximo perfil	29 kg/m
Peso mínimo perfil	40 g/m
Aleaciones	1000 (Al) - 6000 (Al+Mg+Si) - 7000 (Al+Zn+Mg)

TABLA ALEACIONES

Aleación	Tipo de aleación	Templado	Propiedades mecánicas		
			Prueba de stress (Mpa)	Resistencia a la tracción (Mpa)	% Alargamiento
1050	Al		60	23	25
6005	AlSiMg(A)	T4	90	180	15
		T6	200-225	250-270	8
6060	AlMgSi	T4	60	120	16
		T5	100-120	140-160	8
		T6	140-150	170-190	8
		T64	120	180	12
		T66	150-160	195-215	8
6063	AlMg0.75Si	T4	65	65	14
		T5	110-130	160-175	8
		T6	160-170	195-215	8
		T64	120	180	12
		T66	180-200	245-225	8
6082	AlSiMgMn	T4	110	205	14
		T5	230	270	8
		T6	250-260	290-310	8-10
6106	AlMgSiMn	T6	200	250	8-6
6463	AlMg0.75Si	T4	75	125	14
		T5	110	150	8
		T6	160	195	10

* Según UNE-EN 755-2

CAPACIDAD PRODUCTIVA **96.500 Tm/año**

6 PLANTAS DE ANODIZADO

Tipos de planta	Planta de anodizado 100.000 A 2 Plantas de anodizado 80.000 A Planta de anodizado 60.000 A 2 Plantas de anodizado 48.000 A
Longitud máxima de perfil	8000 mm
Colores	13 colores: Natural, inox, ivory, bronce, oro, champán, negro, burdeos, cobre, azul, verde, acier y gris.
Tratamientos mecánicos	Grata, lija, brillo, pulido, repulido, granallado
Clases de protección anódica	Clase 5: 5-9 micras Clase 10: 10-14 micras Clase 15: 15-19 micras Clase 20: 20-24 micras Clase 25: 25-29 micras

2 PLANTAS DE BRILLO QUÍMICO

Tipos de planta	Planta de brillo químico 5.000 A Planta de brillo químico 4.000 A
Colores	Oro, negro, plata
Tratamientos mecánicos	Pulido brillo, pulido grata
Clases	Clase 5 - 10 micras

11 LÍNEAS DE ROTURA DE PUENTE TÉRMICO

Tipo de ensablado	Standard Ensamblado poliamida horizontal y vertical en el mismo perfil
Poliamida	Producción propia
Altura máxima poliamida	52 mm
Longitud máxima perfil	10.000 mm
Altura máxima perfil	490 mm

15 PLANTAS DE LACADO

Tipos de planta	4 Plantas de lacado vertical 5 Plantas de lacado horizontal 6 Plantas de lacado carrusel
Líneas lacado imitación madera	4 Líneas de lacado imitación madera
Longitud máxima en lacado horizontal	8000 mm
Longitud máxima en lacado vertical	7500 mm
Tipos de lacado	Carta RAL Carta NCS Antibacterianos - Especiales Texturados - Metálicos Imitación madera

8 CENTROS DE MECANIZADO

Largo útil	13.000 mm
Ancho útil	410 mm
Carrera de eje C	+90° ó -90°
Tipos de mecanizado	Corte de precisión Eliminado de aristas Fresado radial y periférico Perforados Roscados Punzonados Corte tridimensional Troquelado de lamas
Corte de precisión	Cortes de precisión a cualquier tipo de ángulo requerido Tolerancias de corte hasta +- 0.005 mm